

# Özel Uygulamalar Özel Vidalar Gerektirir Tipik Standartların Ötesinde



**Evren ve vida dünyası: Her ikisi de neredeyse sonsuz büyüklükte ve sürekli genişliyor. Özel uygulamalar özel vidalar gerektirir – Elesa+Ganter'de aradığınız her şey mevcut.**

Makine ve tesis yapımında, parçalar daha sonra kolayca sökülebilmeleri için genellikle vidalarla birleştirilir. Ancak özel teknik gereksinimler veya dar alanlar, tipik vidaları genellikle uygunsuz hale getirir. Örneğin, vida başı çok yüksek veya çapı çok büyük olabilir. Elesa+Ganter ürün grubu 9, bu tür sorunları kolayca çözmek için bir dizi özel vida sınıfı sunmaktadır.

Örneğin, GN 912.3 kodu altında normal sürekli dişli ve azaltılmış vida başı çapına sahip özel vidalar bulacaksınız. Bu yapılandırma, bu vidaların, dişli delik veya geçiş deliği ile bileşenin kenarı arasındaki mesafenin aslında çok kısa olduğu yerlerde kullanılmasını sağlar. GN 7984.3 soket başlı vida da küçük bir baş çapını azaltılmış baş yüksekliğiyle birleştirir.

Daha da düz başlı vidalar arıyorsanız, GN 14580.5 işinizi görecektir: M6 dişli versiyonun minimum baş yüksekliği 1,2 mm iken, M2'nin baş yüksekliği 0,5 mm kadar düşüktür. Bu çözüm, havşa açmanın mümkün olmadığı ve delik desenindeki toleransları telafi etmenin gerekli olduğu durumlarda idealdir. Elbette, sıkma torku ve yük kapasitesi de buna göre azalır, ancak vida yine de ince metal levhalar veya devre kartları gibi basit bağlantılar için idealdir.

Kaybolmayı önlemek için akıllı çözümler sunan üç özel vida türü mevcuttur. Bu vidaların diş ve vida başı arasındaki saplama, çekirdek çapına kadar küçültülmüştür.

Bu tasarım, örneğin kapakları takmak için kullanılır: Vida önce kapaktaki bir diştten geçirilir ve daha sonra karşı taraftaki gerçek sabitleme dişiyle birleşir. Dişsiz saplama kısmı daha sonra açık bir deliğe veya boşluğa yerleştirilir. Vida sabitleme deliğinden söküldüğünde, kapaktaki diş düşmesini önler. Bu nedenle bu paslanmaz çelik vidalar, mevcut 2006/42/EC Makine Direktifi'ni karşılamaktadır. M3 ve daha büyük boyutlarda bulunan GN 912.2 vidalarının boyutları DIN 912'ye dayanmaktadır. Aynı işlevsellik, daha düşük kafa yüksekliğine sahip GN 7984.2 ile de mevcuttur, ancak Phillips tahrikli düz başlı bir vida gerekiyorsa, GN 7045.2 doğru seçimdir.

GN 418.3 ile, başlık diş eksenine göre eksantrik olarak hizalanmıştır – özel vida sola veya sağa çevrildiğinde, yanıl basınç uygular. Bu durumda, vida dişi eksenel bir vida kuvveti üretmez, sadece vidayı yanıl olarak destekler. Bu da, yanıl gerilimin istendiği akıllı fişture tasarımları için idealdir. Vida başlığının üstündeki bir işaret, eksantrik elemanın konumunu gösterir.

Elesa+Ganter standart parçaları hakkında daha fazla bilgiye şu adresten ulaşabilirsiniz: [elesa-ganter.com.tr](https://elesa-ganter.com.tr)

## İrtibat:

Cihan Tokat | +90 216 415 1260 | [cihan.tokat@elesa-ganter.com.tr](mailto:cihan.tokat@elesa-ganter.com.tr)

**ELESA+GANTER Endüstriyel ve Makine Ekipmanları San. ve Tic. Ltd. Şti.**

Şerifali Mah. Turgut Özal Blv. No:177 34775 – Ümraniye – İstanbul +90 216 415 1260 | [info@elesa-ganter.com.tr](mailto:info@elesa-ganter.com.tr)

[elesa-ganter.com.tr](https://elesa-ganter.com.tr)



DESIGNED  
FOR ENGINEERING